

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«Иркутский техникум речного и автомобильного транспорта»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ИО ИрТриАТ

Е.А. Торуннов

« 31 » 08 2021г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
19906 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Образовательная программа профессионального обучения (ОППО) по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки, реализуемая ГБПОУ ИО «ИрТриАТ» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 часть №1, Выпуск №2 ЕТКС. Выпуск утвержден Приказом Минтруда России от 15.11.1999 N 45(в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) §55

ОППО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин / модулей, обеспечивающие качество подготовки слушателей, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной программы.

1.2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ОППО

Нормативную правовую базу разработки ОППО составляют:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании Российской Федерации».
2. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 часть №1, Выпуск №2 ЕТКС. Выпуск утвержден Приказом Минтруда России от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) §55
3. Устав Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Иркутский техникум речного и автомобильного транспорта» (утв. Министерством образования Иркутской области № 92-мр от 11.02.2015 г.).

1.3. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Срок освоения образовательной программы профессионального обучения по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки в очно заочной форме обучения составляет 400 часов, в том числе:

Обучение по учебным циклам	140 часов
Производственное обучение	252 часа
Итоговая аттестация	8 часов
Итого	400 часов

1.4. ТРЕБОВАНИЯ К СЛУШАТЕЛЯМ

К освоению ОППО по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки допускаются лица различного возраста, имеющие основное общее или среднее общее образование, а также лица в возрасте до восемнадцати лет, при условии их обучения по основным общеобразовательным программам или образовательным программам среднего профессионального образования, предусматривающим получение среднего общего образования.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

2.1 Ручная дуговая и плазменная сварка средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного. Ручная дуговая кислородная резка, строгание деталей средней сложности из малоуглеродистых, легированных, специальных сталей, чугуна и цветных металлов в различных положениях. Наплавление изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Выпускник, освоивший ОППО должен знать:

- устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки в условиях применения переменного и постоянного тока;
 - способы и основные приемы прихватки; формы раздела швов под сварку;
 - устройство баллонов;
 - цвета, краски и правила обращения с ними; правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке;
 - правила обслуживания электросварочных аппаратов;
 - виды сварных соединений и швов; правила подготовки кромок изделий для сварки;
 - типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
 - основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов;
 - назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
 - причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; устройство горелок для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
- 4-й разряд.
- устройство различной электросварочной аппаратуры; особенности сварки и дуговой резки на переменном и постоянном токе;
 - технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой;
 - основы электротехники в пределах выполняемой работы;
 - способы испытания сварных швов;
 - виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
 - принципы подбора режима сварки по приборам; марки и типы электродов; механические свойства свариваемых металлов.

4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

По всем дисциплинам и профессиональным модулям специальности разработаны рабочие программы. Все рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, реализуемые в рамках ОППО по профессии